



LA JUNTA DE ANDALUCÍA DESTACA A TITANIA COMO EJEMPLO DE TRANSFERENCIA DE I+D AL SECTOR AERONÁUTICO NACIONAL E INTERNACIONAL

El consejero de Economía y Conocimiento de la Junta de Andalucía, Antonio Ramírez de Arellano, ha visitado esta mañana las instalaciones de Titania en el Parque Tecnológico TecnoBahía, en El Puerto de Santa María.

El Puerto de Santa María, 8 de febrero de 2017.- El consejero de Economía y Conocimiento, Antonio Ramírez de Arellano, ha visitado esta mañana las instalaciones de Titania en el parque tecnológico TecnoBahía en El Puerto de Santa María (Cádiz). El consejero ha destacado la evolución de esta firma, que nació como una spin-off de la Universidad de Cádiz en 2006 y una década después tiene una plantilla de 50 personas altamente cualificadas, además de un centenar de clientes nacionales e internacionales. Acompañado por su director y uno de sus socios fundadores, Miguel Ángel Rodríguez, Ramírez de Arellano ha asegurado que Titania, la empresa especializada en ensayos de materiales y proyectos de I+D para el sector aeronáutico, es un ejemplo de transferencia de la I+D al tejido empresarial tanto en el ámbito nacional, donde se ha convertido en pieza esencial para las principales empresas del sector, como en el internacional, donde es competitiva.

El responsable andaluz de Economía y Conocimiento ha señalado que Titania, que hoy trabaja con los tres polos aeroespaciales de España (Andalucía, Madrid y País Vasco), ha logrado “unir la investigación con las necesidades del tejido productivo”, algo esencial en cualquier ámbito “para lograr mejorar la competitividad de las empresas y conseguir que nuestra economía sea resistente a los cambios y capaz de generar oportunidades” de negocio y de empleo, asegura.

Titania trabaja en la actualidad para los principales constructores aeronáuticos y los Tier 1 españoles Alestis, Aciturri y Aernnova, además de colaborar con el resto de empresas auxiliares. Su actividad internacional ha crecido de manera exponencial, no sólo por la incorporación de nuevos clientes a su portfolio, también por su activa participación en proyectos de I+D internacionales. Destaca el papel de Titania como coordinador de una iniciativa europea, dentro del programa europeo Clean Sky 2, que se centra en la búsqueda de productos alternativos más ecológicos para el sellado en tratamientos superficiales empleados en la industria aeronáutica.

Por lo que respecta a las exportaciones, la compañía gaditana centra la mayor parte de su actividad en España, un 90%, mientras que el 10% restante de los trabajos los realiza para terceros países, en especial Francia, Alemania y Estados Unidos.

En 2017 Titania ha comenzado a internarse en el sector metalúrgico a través de un proyecto de I+D, llamado DuplexFin, en el que va de la mano uno de los principales fabricantes mundiales de acero, la multinacional española Acerinox. Además, continúa avanzando en el ámbito aeronáutico y está involucrada en el proyecto APOLO junto a Airbus Defence and



Space para la fabricación automatizada de alas de avión turbo propulsado usando una tecnología llamada “infusión líquida de resina” (LRI). Otro proyecto en este ámbito es Air-Union, junto a Airbus Illescas, la también gaditana Carbures y la firma española Aerosertec, para desarrollar procedimientos robustos en procesos de encolados y reparaciones de fibra de carbono.

El germen de Titania hay que buscarlo en 1993, cuando el catedrático de la Facultad de Ciencias del Mar y Ambientales de la Universidad de Cádiz, Javier Botana, y el investigador del Grupo de Corrosión y Protección, Miguel Ángel Rodríguez, –los dos socios fundadores–, iniciaron una línea de investigación relacionada con la aplicación de sales de tierras raras como inhibidores de la corrosión. Tras años de estudios éstos finalmente cristalizaron en Titania, cuya actividad hoy abarca la mayor parte de los materiales que forman parte de un avión, desde metales a pintura, pasando por adhesivos y composites.

Acerca de Titania

Titania es una empresa dedicada a la realización de ensayos, estudios y proyectos de investigación para la industria. Sus servicios abarcan el control de calidad de los diferentes procesos utilizados en construcción aeronáutica, y está especializada en caracterizar la práctica totalidad de materiales que forman parte de un avión, como son los metales, fasteners o normales, composites, pinturas, sellantes y adhesivos.

Localizada en el Parque Tecnológico Tecnobahía, cuenta con unas instalaciones de 1.500 m² de laboratorios en los que abarcan todo tipo de materiales y técnicas de ensayos: mecánicos, microscopia, corrosión y climáticos, tecnologías de superficie y unión, físico-químico, análisis térmico, y ensayos no destructivos.

Titania cuenta con un importante número de acreditaciones de las principales agencias certificadoras (ENAC y NADCAP) y de los grandes fabricantes del sector como son Airbus, Boeing, Embraer, Bombardier y Sikorsky. Titania es uno de los principales proveedores de ensayos para el Grupo Airbus, con el que trabaja para sus plantas de Getafe, Puerto Real, Nantes, Sevilla y el CBC de El Puerto de Santa María, en Cádiz, del que es proveedor de referencia.

Departamento de Comunicación de Titania:

Celia Ruiz

00 34 954 62 27 27 / 00 34 654 74 64 73