

TECNATOM AMPLIA SU SEDE EN MADRID

La viceconsejera de Economía e Innovación de la Comunidad de Madrid, Rocío Albert López-Ibor; el alcalde de San Sebastián de los Reyes, Narciso Romero Morro, y el Director General de Tecnatom, Francisco Javier Guerra, han inaugurado oficialmente la ampliación de la sede de la multinacional española en Madrid.

El nuevo edificio, que añade una superficie de 8.000 m² a las instalaciones previas, integrará, en un mismo espacio, los nuevos desarrollos tecnológicos de la compañía en las áreas de inspección y simulación para los sectores energético y aeroespacial, así como los equipos del Centro de Apoyo a Emergencias de las centrales nucleares españolas.

La nueva edificación cuenta con una nave de 2.300m², un área de 900m² para laboratorios, una zona de oficinas con 1.400m² y otros 2.000m² para almacenes principales de piezas y elementos.

Respecto a eficiencia energética, el edificio cuenta con los más avanzados sistemas de climatización en bucle térmico, que proporciona rendimientos por encima del 95%.

Madrid, 8 de octubre de 2015.- La multinacional española Tecnatom ha inaugurado hoy la nueva ampliación de su sede en Madrid, que ocupa una superficie aproximada de 8.000 m². Este nuevo edificio dedica un espacio importante a la fabricación y montaje de los sistemas automatizados de inspección, en especial para el sector aeronáutico, línea de negocio que va en aumento sobre todo en lo que a exportaciones se refiere. Las nuevas instalaciones albergan también el Centro de Apoyo a Emergencias (CAE) para las centrales nucleares españolas, que Tecnatom gestiona.

En el acto de inauguración han estado presentes la viceconsejera de Economía e Innovación de la Comunidad de Madrid, Rocío Albert López-Ibor; el alcalde de San Sebastián de los Reyes, Narciso Romero Morro, y el Director General de Tecnatom, Francisco Javier Guerra. Más de un centenar de invitados han acudido a esta ceremonia en la que han podido conocer, a través de demostraciones in situ, los equipos y sistemas de última generación localizados en la sede.

Para la viceconsejera de Economía e Innovación “Tecnatom es el tipo de empresas por las que la Comunidad de Madrid quiere apostar, pues hoy día es un claro ejemplo de eficiencia y de diversificación hacia otros sectores que ha sabido adaptarse a un entorno cambiante”. Por su parte, Narciso Romero destacó que “Tecnatom lleva generando sinergias, promoviendo el conocimiento y creando empleo en nuestra localidad desde hace más de 35 años. Tecnatom es marca España, asociada a la vanguardia tecnológica”. Por último, Francisco Javier Guerra puso en valor la plantilla de Tecnatom: “son nuestro activo más importante, siempre hemos apostado por los mejores profesionales. Lograr la satisfacción de nuestros clientes gracias a nuestra capacidad, la tecnología más puntera y al excelente equipo humano que conforma nuestra empresa, es la mejor garantía de futuro para seguir creciendo”.

El edificio cuenta con una planta inferior o nave que se ha diseñado libre de pilares, para ser capaz de acoger el desarrollo de hasta tres proyectos de sistemas robotizados complejos en paralelo, así como otros proyectos de I+D relacionados con avances en la tecnología de inspección, como es el caso del proyecto de Ultrasonidos por Láser o el de sistemas de inspección en inmersión con seguimiento de perfil. La nave, a su vez, se encuentra dividida en 3 zonas, con alturas de 12, 9 y 6 metros respectivamente, con puentes grúas capaces de manejar cargas de 20 toneladas. Se añade una zona adicional de 300 m² con puente grúa para 5 toneladas, hasta sumar un total de 2200 m². El forjado inferior de la nave es de hormigón armado de 50 cm de espesor, capaz de soportar cargas de 5000 Kg/m².

La planta inferior también incluye una zona de acopio de los diversos elementos del Centro de Apoyo a Emergencias (CAE). Su objetivo es prestar un servicio de apoyo a las capacidades de las centrales nucleares ante emergencias, integrándose con la respuesta de las plantas. Para ello se ha dotado de una unidad de intervención integrada por personal especializado, unos equipos de intervención (bombas y generadores eléctricos móviles y autónomos) como respaldo de los que disponen las centrales nucleares y un almacén centralizado con capacidad de albergar, mantener y movilizar los equipos según los criterios establecidos.

Sobre la Nave se localizan dos plantas, con 1400m², en las que trabajan casi 400 personas que cubren las actividades de desarrollo mecánico y eléctrico, de software y electrónica para los sistemas de modelación y fabricación de componentes, así como los laboratorios de ultrasonidos, corrientes inducidas y electrónica.

Respecto a eficiencia energética, el edificio cuenta con los más avanzados sistemas de climatización en bucle térmico, que proporciona rendimientos por encima del 95%, y un sistema de acondicionamiento general mediante bombas de calor, que se refuerza en la zona de la nave mediante una instalación de tubo radiante.

Para más información, contacte con:

Manuel Fernández

916598619

www.tecnatom.es

www.tecnatom-ndt.com

@Tecnatom

@Tecnatom_Aero