

## **NOTA DE PRENSA**

### **PREDITEC/IRM DESARROLLA UN PROYECTO DE SEGUIMIENTO Y CONTROL REMOTO PARA MAQUINARIA CRÍTICA DE CEPSA EN SU REFINERÍA DE HUELVA**

La compañía, con sede en Zaragoza, ha llevado a cabo un proyecto con el grupo energético y petroquímico para la monitorización, seguimiento y diagnóstico remoto de diversa maquinaria de su refinería de La Rábida, en concreto diferentes compresores alternativos y otros equipos dinámicos críticos en la factoría.

El diagnóstico e identificación de desviaciones, fallos o averías en los equipos permitirá a los técnicos de la factoría de CEPSA disponer de tiempo suficiente para renovar los sistemas y planificar una parada del equipo que minimice el impacto en la producción, reduciendo costes y optimizando recursos.

El seguimiento es realizado por los profesionales de Preditec/IRM desde su centro CMDT (Condition Monitoring, Diagnostic & Training Center), único en Europa y España especializado en la supervisión, análisis y diagnóstico predictivo de plantas y factorías de diferentes sectores industriales.

Preditec/IRM es una compañía líder en España en el sector del mantenimiento predictivo y la ingeniería de fiabilidad, especializada en instrumentación para protección, supervisión y diagnóstico predictivo de maquinaria en plantas industriales.

**Zaragoza, 24 de marzo.-** La empresa Preditec/IRM, perteneciente al grupo tecnológico español Álava Ingenieros y con sede en Zaragoza, ha llevado a cabo un proyecto con la compañía energética y petroquímica CEPSA para la monitorización, seguimiento y diagnóstico remoto de diversa maquinaria crítica de su refinería de la Rábida, ubicada en Huelva.

En concreto, la firma ha puesto en marcha un proyecto de monitorización de cuatro compresores alternativos a los que se les ha aplicado un innovador sistema de protección, supervisión y diagnóstico, mediante las herramientas tecnológicas Prognost®-SILver y Prognost®-NT.

Este sistema de seguimiento permite el registro y visualización de las tendencias, señales online y las violaciones de los límites de seguridad en dicha maquinaria, la detección temprana de los fallos, así como la detección automática de las condiciones de operación y de los umbrales permitidos para su mantenimiento. Asimismo permite registrar las tendencias basadas en la supervisión de las piezas de desgaste, y otros análisis automatizados y específicos para realizar de manera segura y fiable el control y mantenimiento de la maquinaria crítica.

El seguimiento es realizado por los profesionales de Preditec/IRM desde su centro CMDT (Condition Monitoring, Diagnostic & Training Center), ubicado en Zaragoza, único en Europa y España especializado en la supervisión, análisis y diagnóstico predictivo de plantas y factorías de diferentes sectores industriales. En concreto, el CMDT facilita que cualquier compañía de cualquier tamaño disponga de un centro de

control remoto, con expertos analistas capaces de aportar diagnósticos fiables, y tener una visión global del estado de la planta en tiempo real.

Además, desde estas instalaciones los analistas de la empresa diagnostican y realizan el seguimiento de otros equipos dinámicos críticos en la factoría de CEPSA tales como el tren expander (turbina compresor reductora motor), turbogeneradores, turbocompresores centrífugos, motocompresores centrífugos, motocompresores alternativos, a partir de señales monitorizadas en continuo.

Para el desarrollo de este proyecto, la compañía ha establecido las herramientas y procedimientos que permiten detectar de forma temprana cualquier desviación o variación en las tendencias de los parámetros de supervisión que indican la probabilidad de una avería futura en la maquinaria. Así, se pretende que la detección de los fallos sea muy anterior a la superación de los valores de alarma configurados en las propias señales, de forma que, una vez identificada la desviación y el motivo, los técnicos de la factoría de CEPSA dispongan de tiempo suficiente para renovar los sistemas y planificar una parada del equipo que minimice el impacto en la producción, reduciendo costes y optimizando recursos.

Todos los fallos detectados, analizados y diagnosticados, así como las recomendaciones para el coordinador de mantenimiento de la factoría, se incluyen en un registro al que CEPSA tiene libre acceso para su consulta en cualquier momento, mediante la plataforma web Preconcerto, desarrollada por Preditec/IRM.

### **Sobre Preditec/IRM**

Preditec/IRM es una compañía líder en España que ofrece servicios de mantenimiento predictivo basado en la condición, diagnóstico de maquinaria y formación en técnicas predictivas para aumentar la fiabilidad en las plantas industriales.

Preditec dispone de un Condition Monitoring, Diagnostic & Training Center (CMDT), el primer centro de este tipo que se implanta en España y Europa y que constituye una infraestructura clave para realizar de manera segura y fiable el control y mantenimiento de la maquinaria crítica de las factorías de sus clientes y socios en varios países del mundo.

Este centro permite realizar, entre otras funciones, la vigilancia y control remoto de la maquinaria y equipos industriales 24 horas al día - 7 días a la semana, a través de las herramientas software más innovadoras del ámbito internacional en este campo, facilitando el diagnóstico predictivo en remoto y aportando importantes beneficios para las empresas en diversos aspectos, como la reducción en consumo energético, costes de mantenimiento y almacén, número de averías y fallos imprevistos y el aumento de la vida útil de los activos.

### **Sobre Grupo Álava Ingenieros**

El Grupo Álava Ingenieros es una compañía española especializada en el suministro de alta tecnología y sus servicios asociados para diferentes sectores. Con más de 40 años de experiencia, se ha convertido en todo un referente en el sector a nivel nacional y europeo gracias a su amplia cartera de soluciones y capacidades tecnológicas, que le permiten cubrir prácticamente cualquier necesidad del mercado y ofrecer el mejor servicio a sus clientes.



La compañía centra su oferta de productos y subsistemas para las áreas de Medida, Ensayo, Comunicaciones, Seguridad, Defensa, Mantenimiento Predictivo e Ingeniería Civil y cuenta con sedes en Zaragoza, Madrid, Barcelona, Lisboa (Portugal), y Lima (Perú).

**Para más información:**

**Gabinete de prensa:**

Jesús Herrera 625 87 27 80 / 954 62 27 27