



## **CONVOCATORIA A MEDIOS DE COMUNICACIÓN**

***1 de diciembre, Día Mundial del SIDA***

### **COMIENZA EN ZARAGOZA EL XV CONGRESO NACIONAL DE GESIDA, PRINCIPAL REUNIÓN CIENTÍFICA SOBRE EL VIH DE ESPAÑA**

Zaragoza acogerá desde este próximo domingo el XV Congreso Nacional de GeSIDA, principal encuentro científico sobre VIH en España, que congregará en la capital aragonesa a más de medio millar de expertos nacionales e internacionales, que compartirán y debatirán sobre las principales novedades, avances y desafíos en la lucha contra el VIH-SIDA en España. GeSIDA es el Grupo de Estudio del SIDA de la SEIMC (Sociedad Española de Enfermedades Infecciosas y Microbiología Clínica).

Para desgranar las principales novedades del encuentro, así como abordar la actualidad del VIH en nuestro país, el próximo martes, 26 de noviembre, a las 11:30 h., tendrá lugar en el Auditorio de Zaragoza (sede del congreso) una rueda de prensa.

Participarán en dicha rueda de prensa la presidenta de GeSIDA, la Dra. Rosario Palacios, los copresidentes de este XV Congreso, los Dres. Antonio Antela y María Salgado, así como el presidente de la SEIMC, el Dr. Federico García.

El XV Congreso Nacional de GeSIDA se inaugura oficialmente el domingo, día 26 de noviembre, a las 18.00 horas. Entre otras autoridades, participará en la inauguración la directora general de Salud Pública del Departamento de Sanidad del Gobierno de Aragón, Nuria Gayán. A continuación tendrán lugar las ponencias inaugurales, que correrá a cargo de Javier Martínez-Picado (*Nuevas estrategias para la curación del VIH*), del Instituto IrsiCaixa de Barcelona y de Anton Pozniak (*Long acting therapy in the horizon*), del Westminster Hospital, de Londres.

### **CONVOCATORIA: ÚLTIMOS DATOS, NOVEDADES, AVANCES Y DESAFÍOS RELACIONADOS CON LA LUCHA CONTRA EL VIH-SIDA EN ESPAÑA: ZARAGOZA ACOGE EL XV CONGRESO NACIONAL DE GESIDA**

**DÍA:** Martes, 26 de noviembre de 2024

**HORA:** 11:30 horas

**LUGAR:** Auditorio de Zaragoza (C/ Eduardo Ibarra, 3). Sala GeSIDA (Sala 11). Planta -1.

**INTERVIENEN:**

- **Dr. Antonio Antela**, copresidente del XV Congreso Nacional GeSIDA
- **Dra. María Salgado**, copresidenta del XV Congreso Nacional GeSIDA
- **Dra. Rosario Palacios**, presidenta de GeSIDA
- **Dr. Federico García**, presidente de la SEIMC (Sociedad Española de Enfermedades Infecciosas y Microbiología Clínica)

Puede consultar el programa completo del XV Congreso GeSIDA en [este enlace](#).

Para más información, acreditación y entrevistas a ponentes, contactar con el gabinete de comunicación de GeSIDA: Tomás Muriel (605 603 382)