



NOTA DE PRENSA

PRESENTADO EL LIBRO 'LA BOTICA EN LA EXPEDICIÓN DE MAGALLANES Y ELCANO', QUE RECOGE EL INVENTARIO ORIGINAL DE LAS MEDICINAS EMBARCADAS EN LA EXPEDICIÓN QUE DIO LA PRIMERA VUELTA AL MUNDO

- En la publicación se pasa revista, con atractivos dibujos a toda página, a las especias que surcaron el viaje de vuelta, por cuya posesión perdieron su vida cientos de marineros en esta incomparable proeza náutica
- Este libro ha sido editado de forma conjunta por la Academia de Farmacia de Castilla y León y la editorial especializada en la reproducción de manuscritos y documentos antiguos Taberna Libraria, con el apoyo de la Academia Iberoamericana de Farmacia y el Consejo General de Colegios Oficiales de Farmacéuticos

Sevilla, 21 de mayo de 2021.- Con motivo de la contribución del ámbito farmacéutico español a la celebración de una de las mayores efemérides en la historia de la humanidad, la consecución de la primera circunnavegación a la Tierra, se ha celebrado en el 'Espacio Primera Vuelta al Mundo' de Sevilla, perteneciente a la Fundación Nao Victoria, la presentación de la edición conmemorativa: '*La Botica en la Expedición de Magallanes y Elcano*', publicada en conjunto entre la Academia de Farmacia de Castilla y León y la editorial especializada en la reproducción de manuscritos y documentos antiguos Taberna Libraria, con el apoyo de la Academia Iberoamericana de Farmacia y el Consejo General de Colegios Oficiales de Farmacéuticos.

El libro presentado supone una fiel reproducción del documento con el inventario original de las medicinas embarcadas, en una cuidada edición con transcripción y estudio, para hacerlo inteligible a los lectores de hoy, e incluye todos los remedios de botica que dieron la vuelta al mundo. Su abastecedor resultó ser Juan Bernal, un boticario muy interesante, con muchas conexiones científicas y comerciales en la Sevilla del siglo XVI.

Además, en la publicación se pasa revista, con atractivos dibujos a toda página, a las especias que surcaron el viaje de vuelta, por cuya posesión perdieron su vida cientos de marineros en esta incomparable proeza náutica.

En la presentación a los medios, a cargo de la Historiadora y Comisaria del “Espacio Primera Vuelta al Mundo”: D^ª. Guadalupe Fernández en la cubierta de la réplica de la Nao Victoria atracada en el Paseo Marqués de Contadero de Sevilla, han participado el Viceconsejero de Cultura y Patrimonio Histórico de la Junta de Andalucía: D. Alejandro Romero, la Teniente de Alcalde y Delegada de Educación del Ayuntamiento de Sevilla: D^ª. Adela Castaño, la Directora del Archivo General de Indias: D^ª. Esther Cruces, el Comandante Naval de Sevilla: D. Javier Albert, el Cónsul General de Portugal en Sevilla: D. João Queirós, el Presidente del Consejo General de Colegios Oficiales de Farmacéuticos: D. Jesús Aguilar, y el Presidente de la Academia de Farmacia de Castilla y León: D. Carlos Gómez Canga-Argüelles, acompañados de la presencia de los autores de la obra: D. Cecilio J. Venegas y D. Antonio Ramos, Doctores en Farmacia por la Universidad de Sevilla.

Seguidamente se ha celebrado el acto de presentación de la edición en dicho espacio conmemorativo de la mayor hazaña náutica de la historia, moderado por la Decana de la Facultad de Farmacia de la Universidad de Sevilla: D^ª. María Álvarez de Sotomayor, con la intervención del Presidente del Colegio Oficial de Farmacéuticos de Sevilla: D. Manuel Pérez, el Presidente de la Academia de Farmacia de Castilla y León: D. Carlos Gómez Canga-Argüelles, el Presidente del Consejo General de Colegios Oficiales de Farmacéuticos: D. Jesús Aguilar. El desarrollo del contenido de la obra, La Botica en la expedición de Magallanes y Elcano, ha sido expuesto brillantemente por los autores, los Doctores en Farmacia: D. Cecilio J. Venegas y D. Antonio Ramos. El encuentro ha contado con una gran afluencia de invitados, que con gran expectación han seguido el desarrollo de ambos actos.

Para más información:

[La Botica en la expedición de Magallanes y Elcano](#)

comunicación@tabernalibreria.es | 913 106 542

Responsables de prensa

Fundación Nao Victoria: 954 470 891 | comunicacion@fundacionnaovictoria.org

Colegio Farmacéuticos de Sevilla: (Tomás Muriel) 605 603 382 | tmuriel@euromediagrupo.es

Consejo General de Colegios Oficiales de Farmacéuticos: (Raquel Veloso) 630 623 520 | rveloso@redfarma.org